

| 02)3433-7732 | E-mail: leebg@ssyenc.co.kr
 | 02)3433-7729 | E-mail: jhkang@ssyenc.co.kr

1.

가 ,
 가 . 286
 가
 가 .
 240kgf/cm²
 3000, 4000kg/cm²
 , 150, 180, 210kg/cm²
 , 2400, 3000kg/cm²,
 가 . (,
 .) 가
 10 가 ,
 가 ,
 가
 가 ,
 가
 ,
 10

가
 가 .
 가 .

[1]				
S	800x800	HD25	350	4000
H	2000x800	HD32	300	4000
D	1000x1000	HD35	400	4000(5000)*
S	1000x1500	HD35	300	4000

2.

2.1

가? (가400 kgf/cm² 1)

2.2

가 가 .

[2]				
(kgf/cm ²)	(tonf·m)		(tonf)	
	180	93.47	0.99	47.75
240	94.48	1.00	50.41	1.00
300	95.29	1.01	52.75	1.05
400	96.43	1.02	56.17	1.11
500	97.31	1.03	59.19	1.17

(: 40x80, : 4-HD25, : 8-HD25, : HD13@200)

가 17% 가 . (가
 .)
 가
 () ,
 ,
 가
 가 1000tonf
 가
 가
 . ([3])
 , 가2 가
 가

[3]			
	(cm)		
180	100x100	1.23	*20-D25
240	90x90	1.00	16-HD25
300	80x80	0.79	18-HD25
400	70x70	0.60	20-HD25
500	65x65	0.52	20-HD25

(SD40 , *180 SD30)

2.3

(1) 가 ...
 . 240 350
 가가
 350/240 가 ()
) . [4]
 가 가 가

[4] 가					
	180	240	300	350	400
	0.75	1.00	1.25	1.46	1.67
가	0.88	1.00	1.10	1.15	1.36

가 가 가 가
 , 가
 가
 가
 240kgf/cm² 가 가 210,
 350kgf/cm² 가 가
 가
 가

3 가 .
가

3 가 .

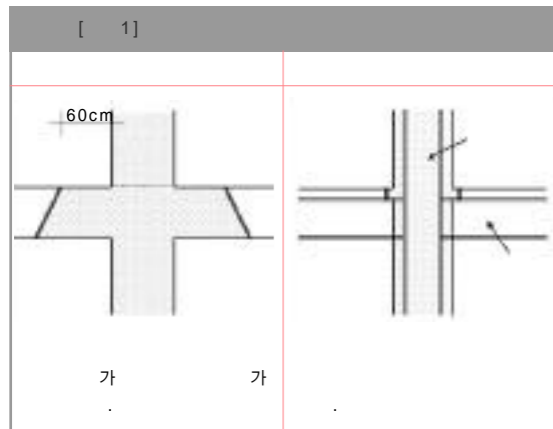
(2) 가

가

(, 1992.6) (.)

가 1.4

60cm



가 가

가

2.4

가 가

가

가

2.5

40 가

20 ~ 30

가 가

가 가

가
700kgf/cm²

3.

3.1

Slim

가

SD40

가 가

가

SD50 INI STEEL

3.2 SD50

(1) (KS D 3504)

	(%)						
	C	Si	Mn	P	S	C+Mn/6	
SD40	0.29	0.55	1.80	0.05	0.05	0.05	X
SD50	0.32	0.55	1.80	0.55	0.55	0.60	O

(2) (KS D 3504)

	0.2% kgf/cm ² (N/mm ²)	kgf/cm ² (N/mm ²)	(%)		
SD40	40 ~ 52 (392 ~ 510)	57 (559)	16 18	180°	2.5
SD50	50 ~ 64 (490 ~ 628)	63 (618)	12 14	90°	2.5 (D25)
					3.0 (D25)

(3) SD50 가

	(N/mm ²)	(N/mm ²)		
D25	517	698	0.74	22%
D29	516	688	0.75	24%
D32	565	711	0.79	23%

(4) SD50 가

- : 0.74 ~ 0.79

- 가 : 110°

90°

SD40

90°

3.3 SD50

(1)

f_y 5,500kgf/cm²

f_y 가 4,000kgf/cm²

f_y 0.0035

(SD50 0.0025)

f_y)
4,000kgf/cm²

SD50

(2)

$$M_n = \alpha f_y b d^2 \times (1 - 0.59 \alpha f_y / f_{ck})$$

- SD40 SD50 20% 가

(3)

$$P_n = 0.85 \alpha \{ 0.85 f_{ck} \times (A_g - A_{st}) + f_y \times A_{st} \}$$

$$P_n = 0.8 \alpha \{ 0.85 f_{ck} \times (A_g - A_{st}) + f_y \times A_{st} \}$$

- SD40 SD50 20% 가

(4)

$$: = 1.0 \alpha_c \times f_s \times \sqrt{d_c \times A} \times 10^{-5} \text{ (mm)}$$

- SD50 f_s 가 가 A 가

SD40

$$\frac{1}{0.43 \times f_y / 7000} = 0.43 + 5000000 = 1.144$$

- : SD40 SD50

, 1 / 14% 가

- : 가
가 2 가 가 ,
6~7% 가

(5)
SD40 = 0.0072f_y × d_b
SD40 = (0.018f_y - 24) × d_b
- SD40 SD50 가 37~42% 가
- SD40 SD50 가 25% 가
(50/40 = 1.25)

(6)
SD40
= 0.002(4,000/f_y)
- SD40 SD50 20% (40/50 = 0.8)

(7)
A_s min = 0.8 × √f_{ck} × b_w × d ÷ f_y - 1)
A_s min = 14 × b_w × d ÷ f_y - 2)
1), 2)
f_{ck} 가 306.25 kg/cm² 1) ,
2)
300 kg/cm²

[5]		
SD40	SD50	
0.35%	0.28%	20%

$$\rho_{max} = 0.75 \left\{ 0.85 \times \rho_1 \times \frac{f_{ck}}{f_y} \times \frac{6000}{(6000 f_y)} \right\}$$

[6]						
(kg/cm ³)	210	240	300	350	400	
SD40	1.71%	1.95%	2.44%	2.84%	3.25%	
SD50	1.24%	1.42%	1.77%	2.07%	2.36%	
SD40	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	
SD50	92.7%	93%	92.7%	93%	92.8%	

(max) (f_y)
SD40 SD50 가 ,
1% 가 ,

(8)
- 가 Project Sample SD40
SD50
Data
SD40 SD50
SD50
가 가 가 SD40
1.2 ~ 4.1% , 가 SD40
SD50
12 ~ 14%

[7] SD40 SD50 (f _{ck} = 240 kg/cm ²)								
	D22	D25	D29	D32				
Is(SD40)	1.82	1.40	2.07	1.59	2.40	1.85	2.65	2.04
Is(SD50)	2.28	1.75	2.59	1.99	3.01	2.31	3.32	2.55
6m	13.3%	12.5%	13.0%	12.2%	12.8%	11.8%	12.6%	11.5%
8m	13.7%	13.1%	13.5%	12.8%	13.3%	12.5%	13.1%	12.3%
10m	13.9%	13.4%	13.9%	13.2%	13.6%	13.0%	13.5%	12.8%

[8] SD40 SD50 (f _{ck} = 270 kg/cm ²)								
	D22	D25	D29	D32				
Is(SD40)	1.72	1.32	1.95	1.50	2.27	1.74	2.50	1.92
Is(SD50)	2.15	1.65	2.44	1.88	2.83	2.18	3.13	2.41
6m	13.4%	12.6%	13.1%	12.3%	12.9%	12.0%	12.7%	11.7%
8m	13.7%	13.2%	13.6%	12.9%	13.4%	12.7%	13.2%	12.4%
10m	14.0%	13.5%	13.9%	13.3%	13.7%	13.1%	13.5%	12.9%

- 가 가 가 ,
가 가 가 ,
SD50
SD40 SD50
가 가
가 가
가 가
가 가 20%
가 가
20%
fy 가 ,
SD50
SD40
SD50 20%
가 가
SD50

3.4
SD50 , SD40
가 25% 가
20% 가
14~16% 가
SD50
SD50
SD50
가
SD50
90°
가
가
1. INI Steel , (SD50) , 2002.4
2. , 1999
3. , 1 , 2000
4. , 1992